

KEP-1130

定义

KEP1130 是导热室温固化的胶粘剂，用于粘接**散热片**和其他有高导热要求的应用上。

产品参数

外观	粘性液体
气味	微弱的
颜色	灰色

特点	测试结果	方法
粘度，混合后	8,000cp	Brookfield HBT, SSA, Spindle#27@10rpm, 25°C

其他信息			
操作时间@25±2°C	4 小时		
混合比率		重量	体积
	Part A	100	100
	Part B	9	18
固化时间	<ul style="list-style-type: none"> ● 1 小时@100°C ● 2 小时@85°C ● 3 小时@75°C ● 24 小时@25°C+1 小时@95°C 		
存储期	25°C下保存 1 年		

使用方法

- 检查 **KEP1130 Part A** 的沉淀情况。如果出现沉淀，加热到 100° F 然后用小铲子或者其他合适的工具如叶片，压舌板等进行搅拌。
- 准备少量 **KEP1130** (100g 或者更少) 在 38°C (100° F) 下将 Part B 加入 Part A，混合均匀后再 0.5mmHg 真空下进行抽真空或者使用前室温下静置 10-15 分钟。
- 大量 **KEP1130** 操作，将混合好的胶料铺开到水平板或者表面上，不要厚于 1/4 英寸，静置直至大部分空气溢出或者在 0.5mm Hg 真空下进行抽真空，容器需比胶料大 3-4 倍。
- 由于固化反应是放热的，一次混合 **KEP1130** 不要超过 2000g。一旦大批混合了 **KEP1130** 必须在混合后 30 分钟内使用否则会有危险性的放热反应!!

固化后典型性能

以下性能是在 25°C 下固化 24 小时后得到的结果。他们根据以下测试方法由实验室进行小量测试决定的。他们作为指导但不能作为保证。任何情况下，使用者都必须自行进行测试以决定 **KEP1130** 是否能够用于他们的应用。

1- 物理-化学性能

特点	方法	单位	结果
剪切力-铝	ASTM D 3163	PSI	4.000
硬度, Shore D	ASTM D 2240	--	85
固化收缩率		%	0.0
NASA 挥发率	ASTM 595		0.53%TML 0.09%CVCM 0.20%WVR

2- 导热性能

特点	方法	单位	实际结果
导热系数@25°C	热盘法 (TPS500)	W/mK	3.009
			典型结果
*导热系数 “insitu”	EST	W/mK	≥4.0

***注意:** 在铝粘接散热片上的导热系数会更高, 取决于厚度或者实际物体的几何情况。

注意事项

请参考材料安全技术参数